



HOJA TECNICA

ACTUALIZACION MAYO DE 2012



PRODUCTO	ESMALTE HORNEABLE
COLOR	VARIOS
DESCRIPCION	ESTE ESMALTE ES ELABORADO CON RESINAS DE ALTA CALIDAD Y DE PIGMENTOS ESTRICTAMENTE SELECCIONADOS PARA DARLE AL ESMALTE UN ACABADO LISO BRILLANTE Y UN COLOR PERDURABLE. ESTE UTILIZADO PARA MAQUINAS, AUTOPARTES, BICICLETAS, ELECTROSTATICOS Y PARA AQUELLAS SUPERFICIES QUE REQUIERAN UNA MAYOR PROTECCION Y CALIDAD
TIPO DE VEHICULO	RESINAS ALQUIDICAS
TIPO DE PIGMENTO	ACTIVOS E INERTES

ESPECIFICACIONES TECNICAS		SUPERFICIE APLICACIÓN Y DISOLUCION	
VISCOSIDAD EN K.U 25C°	75 - 80	TIPO DE SUPERFICIE	COLL ROLLED
DILUCION POR VOLUMEN	100, 20	PRERARACION DE SUPERFICIE	DESENGRASANTE
MOLIENDA N.S.	7 +	BASE O ANTICORROSIVO	FONDO HORNEABLE
ESPEJOR DE PELICULA	SECA 0,8-1,2 MILS	ACABADO FINAL	AL MISMO
ADHERENCIA	100 % CUADRICULA	DILUYENTE	XILOL
FLEXIBILIDAD	1/8 MANDRIL CONICO	ASPECTO DE PELICULA SECA LISA UNIFORME, LIBRE DE GRUMOS Y NO PRESENTA MARCAS OBJETABLES DE BROCHA	
PESO KL/GL(DENSIDAD)	3.4 - 3.7		
BRILLO GLOSSMETTER 60°	84 -86 %		
CUBRIMIENTO	IGUAL AL ESTÁNDAR		
SOLIDOS	> 37		

DATOS GENERALES		
RENDIMIENTO	30-35 M" POR GALON 0,8- 1,2 MILS DE PELICULA SECA, PUEDE SER MENOR DEPENDIENDO DE LA TECNICA DE APLICACIÓN, CONDICIONES DE TRABAJO Y TIPO DE SUPERFICIE A CUBRIR	
DUREZA LAPIZ turq	HB-H	
NIVELACION	BUENA	
BROCHABILIDAD	BUENA	
ALMACENAMIENTO	8 MESES	
SECADO	AL TACTO	3-4 HORAS
	AL MANEJO	10 HORAS
RESISTENCIA QUIMICA	CAMARA SALINA 12 HORAS	
ESTABILIDAD	24 MESES BAJO TECHO	
METODO DE APLICACIÓN	PISTOLA CONVENCIONAL, BROCHA O RODILLO	

OBSERVACIONES
ESTE ESMALTE SE DEBE HORNEAR A 150° GRADOS DURANTE 15 MIN SI NO TIENE UN HORNO CON ESTA CAPACIDAD, SE DEBE HORNEAR 120° GRADOS A MEDIA HORA.
LOS TIEMPOS DE SECADO VARIAN DE ACUERDO A LA TEMPERATURA, ESPESOR DE LA PELICULA APLICADA Y HUMEDAD RELATIVA
MANTENGA EL PRODUCTO EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
SE DEBE DILUIR 1/4 DE XILOL POR GALON
LA SUPERFICIE A PINTAR DEBE ESTAR COMPLETAMENTE LIBRE DE GRASA, POLVO, OXIDO Y HUMEDAD, PARA GARANTIZAR UNA EXCELENTE ADHERENCIA
LA INFORMACION AQUÍ CONSIGNADA A SIDO REVISADA Y ACTUALIZADA SEGÚN LAS NORMAS, PERO NO CONSTITUYE UNA GARANTIA EXPRESA O IMPLICITA, POR LAS CONDICIONES DE USO, ALMACENAMIENTO Y PREPARACION

ENGATIVA: CARRERA 121 A Nº 63 B 29 PBX 440 11 97
 BOSA Calle 65 Nº 77 J29 TEL: 780 13 68
 PRIMERA DE MAYO: Av. Primera de Mayo Nº 71 F 37 TEL: 4520170
 CALLE 80: Calle 80 Nº 77 B 95 BOGOTA COLOMBIA www.unipinturas.com